

# SAVOLA MOROCCO

## FICHE PROJET

### Données générales sur l'entreprise

<b>Raison sociale</b>	Société Anonyme
<b>Capital</b>	300 000,00 Dhs
<b>Date de création</b>	26/11/2002
<b>Ressources humaines</b>	---
<b>Adresse de l'usine</b>	Bd Al Mariniyne Z.I Berrechid.
<b>Tél</b>	022 40 49 31/53 44 85
<b>Fax</b>	022 53 44 93
<b>Total bilan</b>	---
<b>Responsable environnement</b>	Mr Aarkil
<b>Responsable entreprise</b>	---

Secteur d'activité : Industrie Agro-alimentaire

### Activité

- **Type d'activité** : Raffinage des huiles alimentaires.

- **Production** :

↗ Huiles raffinés : 15000 T/an

- **Procédés de fabrication**

↗ *Dégommage ou Démucilagination* : élimination des phospholipides.

↗ *Neutralisation* : élimination des acides libres dans l'huile brute.

↗ *Décoloration* : Blanchiment et élimination des substances résiduelles comme les phospholipides, les acides gras et savon, les hydroperoxydes et les ions métalliques.

↗ *Désodorisation* : vaporisation des composés volatils indésirables.

↗ *Wintérisation* : précipitation des impuretés restantes suivie d'une filtration.

- **Energies utilisées**

Electricité : 28 000 000 Kwh/an Alimentation appareils électrique

Fuel : 1T/j Alimentation chaudières.

- **Consommation en eau** :

↗ **180 m<sup>3</sup>/jour**, en provenance du réseau ONEP.

### Problème environnemental

- Nature de rejet : 110 m<sup>3</sup>/j

- pH : 5,5 – 8,5
- MES : 35 mg/l
- DCO : 4500 mg/l

- DBO<sub>5</sub> : 1500 mg/l
- MGT : 300 mg/l

### **Autres émissions**

\* *Emissions gazeuses* :

- ↗ CO<sub>2</sub> : 800 T/an
- ↗ SO<sub>2</sub> : 16 T/an

\* *Déchets solides* : 150 T/an

- ↗ Gâteaux des différents filtres
- ↗ Terres de décoloration
- ↗ Excès de boues activées
- ↗ Emballages des produits chimiques consommés

### **Environnement proche du site**

L'unité SAVOLA MOROCCO se situe dans la Zone Industrielle de la ville de Berrechid, la nappe phréatique est à 10 à 15 m.

### **Projet de dépollution**

#### **Nature du projet :**

Mise en place de station de traitement des rejets liquides en provenance de l'unité.

Le traitement choisi est le système à boues activées composée des étapes suivantes :

- Phase de réception et homogénéisation des effluents.
- Traitement physico-chimique :
  - ↗ Phase acidification et coagulation
  - ↗ Phase de flottaison
  - ↗ Phase neutralisation par ajout de soude caustique
- Traitement biologique :
  - ↗ Phase d'alimentation et remplissage
  - ↗ Phase de réaction
  - ↗ Phase de décantation
  - ↗ Phase du soutirage

#### **Objectif du projet :**

Respect du projet de normes.

#### **Coût du projet :**

Six millions quatre vingt dix huit mille six cent dix dirhams hors taxes (**6 098 610,00 Dhs H.T**).

#### **Plan financier**

Autofinancement :	2 439 444,00 Dhs H.T (40%)
Don :	2 439 444,00 Dhs H.T (40%)
Crédit :	1 219 722,00 Dhs H.T (20%)
<b>TOTAL :</b>	<b>6 098 610,00 Dhs H.T (100%)</b>

### **Suivi du projet**

Demande de financement : 17 mars 2003  
Visite préliminaire : 18 septembre 2003  
Date de l'étude : 14 octobre 2003  
Accord de principe : 22 octobre 2003  
Accord définitif : 05 février 2004  
Réception des équipement : 20 février 2004  
Mise en service : 17 juillet 2004